# 微水相超声波协同纳米 Ca – Mg – Al 固体碱 催化制备生物柴油

邓 成<sup>1</sup>,方 真<sup>1</sup>,胡远飞<sup>1</sup>,曾虹燕<sup>2</sup>,廖凯波<sup>2</sup>,于长流<sup>3</sup>
(1.中国科学院西双版纳热带植物园昆明分部生物能源组,云南昆明 650223;
2.湘潭大学化工学院,湖南湘潭 411105; 3.大港油田集团石油化工公司 煅烧焦厂,天津 300280)

[摘要] 以尿素为沉淀剂制备了纳米 Ca - Mg - Al 水滑石,采用 X 射线衍射、傅里叶变换红外光谱和扫描电子显微镜对其进行了表征,以其煅烧后得到的纳米 Ca - Mg - Al 复合金属氧化物为固体碱催化剂,采用微水相超声波辐射协同固体碱催化小桐子油与甲醇进行酯交换反应制备了生物柴油,并研究了催化剂的失活原因。实验结果表明,纳米 Ca - Mg - Al 水滑石的柱撑阴离子为 CO<sub>2</sub><sup>3-</sup>,晶粒大小均匀,呈良好的层状结构。在超声波功率210 W、占空比0.7、反应时间 30 min、温度 60 ℃、甲醇与小桐子油摩尔比 4:1、催化剂用量 1.5%(基于小桐子油的质量)的反应条件下,生物柴油收率达 94.3%,精制后的生物柴油完全符合德国生物柴油标准DIN V 51606:1997。催化剂失活的主要原因是层状结构的塌陷和副产物甘油附着在催化剂表面,使用后的催化剂用乙醇洗去表面的甘油后,可连续使用 12 次。

[关键词]固体碱催化剂;生物柴油;小桐子油;超声波;微水相;酯交换 [文章编号]1000-8144(2009)10-1071-05 [中图分类号]TQ 645.1 [文献标识码]A

# Preparation of Biodiesel on Nano Ca-Mg-Al Solid Base Catalyst Under Ultrasonic Radiation in Microaqueous Media

Deng Xin<sup>1</sup>, Fang Zhen<sup>1</sup>, Hu Yuanfei<sup>1</sup>, Zeng Hongyan<sup>2</sup>, Liao Kaibo<sup>2</sup>, Yu Changliu<sup>3</sup> (1. Biomass Group, Xishuangbanna Tropical Botanical Garden, Chinese Academy of Sciences, Kunming Yunnan 650223, China;

2. School of Chemical Engineering, Xiangtan University, Xiangtan Hunan 411105, China;

3. Petrochemical Company, Dagang Oilfield Group, Tianjin 300280, China)

[Abstract] Nano Ca-Mg-Al hydrotalcite was prepared by coprecipitation using urea as precipitation agent, and characterized by means of XRD, FTIR and SEM. With the aid of ultrasonic radiation, biodiesel were prepared from *Jatropha* oil and methanol in microaqueous media with calcined nano Ca-Mg-Al hydrotalcite as solid base catalyst. The results showed that Ca-Mg-Al hydrotalcite existed in laminar structure, particle size distributed uniformly, and the interlayer pillared anion was carbonate. Under conditions: ultrasonic power 210 W, duty ratio 0.7, reaction time 30 min, temperature 60  $^{\circ}$ C, mole ratio of methanol to *Jatropha* oil 4 : 1 and catalyst mass fraction of 1.5% (based on *Jatropha* oil), yield of biodiesel was 94.3%. The specifications of biodiesel after purification completely met DIN V 51606:1997. The main causes of catalyst de-activation were surface absorption of by-product glycerol, aggregation of catalyst particles and partial collapse of laminar structure. After removing the glycerol from surface of catalyst by washing with ethanol, the catalyst could be reused for 12 times.

[Keywords] solid base catalyst; biodiesel; *Jatropha* oil; ultrasonic; microaqueous media; transesterification

生物柴油属环境友好型燃料,以植物油、动物 油和废食用油等为原料与低碳醇进行酯交换反应 即可制得生物柴油<sup>[1-6]</sup>。固体催化剂用于酯交换反 应,具有生产工艺简单、产品后处理方便、易分离、 无废水产生等优点,是制备生物柴油的理想催化 剂。目前,以小桐子油为原料制备生物柴油的固体 催化剂主要有  $ZrO_2 - SO_4^{2-}$  固体酸、 $Cs/Al_2O_3$  和固

[收稿日期] 2009-05-20; [修改稿日期] 2009-07-14。

[作者简介] 邓欣(1982—),男,湖北省广水县人,硕士生,电话 0871-5190637,电邮 dengxin@ xtbg. ac. cn. 联系人:方真,电邮 sunrise191009@ sina. com。

[基金项目]国家高技术研究发展计划资助项目(2003AA214061),

定化脂肪酶。Lotero 等<sup>[7]</sup>以  $ZrO_2 - SO_4^{2-}$  固体酸为 催化剂,在120℃、甲醇与小桐子油摩尔比(简称醇 油比)12:1、催化剂用量10%(质量分数,下同)和 反应时间 10 h 的条件下, 脂肪酸甲酯收率达 84%。 Verziu 等<sup>[8]</sup> 采用Cs/Al<sub>2</sub>O, 催化剂, 在催化剂用量 1.5%、醇油比4:1和反应时间3h的条件下,小桐 子油转化率达 93%。Kumari 等<sup>[9]</sup>采用固定化脂肪 酶催化剂,以小桐子油为原料在醇油比4:1、反应 温度 65 ℃、正已烷为助溶剂和反应时间 48 h 的条件 下,脂肪酸甲酯收率达94%。小桐子油酸值高,采用 上述方法,其利用率低,能耗高,制备的生物柴油稳定 性差。为提高小桐子油的利用率,降低生物柴油的生 产成本,提高生物柴油的稳定性,实现小桐子油连续 化商业生产,本课题组开发了微水相超声波协同纳米 Ca-Mg-Al 固体碱催化酯交换反应制备生物柴油 的新工艺<sup>[10]</sup>。该工艺利用超声波辐射传递能量,直 接作用于反应底物分子,使之剧烈震动,显著加快了 反应速率,可大大缩短反应时间,而且催化剂可重复 使用,产物、催化剂和低碳醇易回收分离,后续处理简 单,无三废产生,反应条件温和,能耗低。

本工作制备了纳米 Ca - Mg - Al 水滑石(简称 Ca-Mg-AlLDH),采用X射线衍射(XRD)、傅里 叶变换红外光谱(FTIR)和扫描电子显微镜(SEM) 对其进行表征;将 Ca - Mg - Al LDH 煅烧后制得 Ca-Mg-Al 金属复合氧化物(简称 CLDH),将其 作为固体碱催化剂,采用微水相超声波协同 CLDH 催化小桐子油与甲醇进行酯交换反应制备生物柴 油,并分析了所制备的生物柴油的性能,讨论了催 化剂的失活原因。

实验部分 1

## 1.1 Ca - Mg - Al LDH 的制备

先准确称取适量的尿素、 $Ca(NO_3)_2 \cdot 4H_2O_3$ 、 Mg(NO<sub>3</sub>), · 6H<sub>2</sub>O 和 Al(NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub> · 9H<sub>2</sub>O(均为分析 纯),加入到盛有250 mL去离子水的三口烧瓶中, 在强力搅拌下将三口烧瓶浸入105℃油浴中,当溶液 温度超过90℃后,尿素开始分解,并有气体从溶液中 逸出,约1h后,溶液由澄清变为浑浊,30 min 后变成 乳浊液,恒温反应数小时后,在100℃下微波晶化,以 保证尿素分解完全,抽滤,将所得产物于100℃下干 燥 18 h,制成 Ca - Mg - Al LDH。将 Ca - Mg - Al LDH 在 500 ℃下煅烧 6 h,得到 CLDH。

#### 1.2 生物柴油的制备

按醇油比为4:1将甲醇和精制小桐子油(经过

脱酸、脱水处理)加入到 500 mL 三口烧瓶中,再加 入 CLDH 催化剂,将三口烧瓶置于超声波反应器 中,恒温水浴加热,强力搅拌,温度控制在60℃,每 5 min 取样测定收率,反应 30 min 后结束,抽滤、分 离催化剂,产品静置分层,上层为生物柴油,下层为 甘油。

# 1.3 分析和表征方法

采用理学公司 D/MAX - 3C 型粉晶衍射仪进 行 XRD 表征, Cu K。射线, 管电压 40 kV, 管电流 30 mA, 人射波长 15.406 nm, 扫描速率 2(°)/min; 采用 Perkin - Elmer 公司 Spectrum One B 型傅里叶 变换红外光谱仪进行 FTIR 分析, KBr 压片, 测定波 数范围 400~4 000 cm<sup>-1</sup>:采用 JEOL 公司 JSM -6360LV 型扫描电子显微镜测定试样表面的形貌; 采用 Carlo Erba/CE 公司 EA/NA 1110 型元素分析 仪分析试样组成。

生物柴油理化性能的测定方法参考文献[11]。 采用北京中西仪器有限公司 SW9 - XLQ100 型柴油 十六烷值测定仪测定生物柴油的十六烷值。

- 结果与讨论 2
- 2.1 表征结果
- 2.1.1 XRD 表征结果





Ca-Mg-Al LDH 的 XRD 谱图见图 1。



从图 1 可见,  $2\theta = 11.44, 23.24, 34.76, 39.32$ , 46.68,60.64,62.04°对应的(003),(006),(009), (015),(018),(110),(113)晶面衍射峰为高结晶 度 Mg – Al 水滑石(LDH)的特征衍射峰; 2 $\theta$  = 29.32°处的衍射峰为 CaCO<sub>3</sub> 的特征衍射峰, CaCO<sub>3</sub> 颗粒随机分布在水滑石双层结构中<sup>[12,13]</sup>。由此可 推出生成 Ca-Mg-Al LDH 的反应机理:

 $(NH_2)_2CO + 2H_2O \rightarrow 2NH_4^+ + CO_3^{2-}$ 

(1)

第10期

$(\mathrm{NH}_4)_2\mathrm{CO}_3 \rightarrow 2\mathrm{NH}_3 \uparrow + \mathrm{CO}_2 \uparrow + 2\mathrm{H}_2\mathrm{O}$	(2)
$\rm NH_3$ + $\rm H_2O \rightarrow \rm NH_4^+$ + $\rm OH^-$	(3)
$\mathrm{CO}_2 + \mathrm{H}_2\mathrm{O} \longrightarrow \mathrm{HCO}_3^- + \mathrm{H}^+ \longmapsto \mathrm{CO}_3^{2-} + 2\mathrm{H}^+$	(4)
$2OH^{-} + (x + 1.5y + z - 1)CO_{3}^{2-} + xMg^{2+} + yAl^{3+} + zCa^{2+} + nH_{2}O \rightarrow Mg_{x}Al_{y}(OH)_{2}(CO_{3})_{x+1.5y-1}$	
$nH_2O \cdot zCaCO_3$	(5)

LDH 和 Ca – Mg – Al LDH 的晶体参数见表 1, 其中(003)晶面间距(d(003))的大小反映晶体层间 距的大小,它与阳离子区域所带的电荷有关。(110) 晶面间距(d(110))的大小反映晶体晶胞原子排列密 度,它与 n(Ca + Mg): n(Al)有关。Ca – Mg – Al LDH 的晶体结构可用晶胞参数 a 和 c 来描述,其中 a = 2d(110), c = 3d(003)。由表 1 可见,Ca – Mg – Al LDH 的层间距小于 LDH,原子排列更紧密,且出现 CaCO<sub>3</sub> 的特征衍射峰,这说明 Ca<sup>2+</sup> 以 CaCO<sub>3</sub> 形式随 机分布在水滑石层状结构中。由元素分析结果可知, Ca – Mg – Al LDH 的分子式为 Mg<sub>0.667</sub> Al<sub>0.333</sub>(OH)<sub>2</sub> (CO<sub>3</sub>)<sub>0.167</sub>·0.5H<sub>2</sub>O·0.552CaCO<sub>3</sub>。

由 Scherer 方程可计算出 Ca – Mg – Al LDH 的 平均晶粒大小。计算结果表明, Ca – Mg – Al LDH 的平均晶粒大小为 41.72 nm, 比 LDH 的平均晶粒 (87.41 nm)小。

表 1 LDH 和 Ca – Mg – Al LDH 的晶体参数 Table 1 Lattice parameters of Mg-Al hydrotalcite(LDH) and Ca-Mg-Al LDH

Sample	a/nm	c/nm
LDH <sup>[1]</sup>	0.304	2.34
Ca-Mg-Al LDH	0.302	2.31

a = 2d(110), c = 3d(003), d is interplanar distance.

#### 2.1.2 FTIR 表征结果

Ca – Mg – Al LDH 的 FTIR 谱图见图 2。从图 2 可见,在1 270 ~ 1 450,800 ~ 880,620 ~ 720 cm<sup>-1</sup>处出 现的吸收峰与 CO<sub>3</sub><sup>2-</sup> 柱撑 LDH 的 FTIR 谱图<sup>[1]</sup> 中 CO<sub>3</sub><sup>2-</sup> 的 3 个吸收峰一致,且元素分析结果表明 Ca – Mg – Al LDH 中不含 N 元素,说明以尿素为沉 淀剂制备的 Ca – Mg – Al LDH 的柱撑阴离子是 CO<sub>3</sub><sup>2-</sup>,而非 NO<sub>3</sub><sup>-</sup>。CO<sub>3</sub><sup>2-</sup> 的 3 个吸收带对应柱撑阴离 子的  $D_{3h}$ 平面,1 400 cm<sup>-1</sup>附近出现双峰,这与 CO<sub>3</sub><sup>2-</sup> 的对称性由  $D_{3h}$ 降低到  $C_{2\nu}$ 以及层间的无序性有关,它 导致  $v_3$  和  $v_4$  振动模式简并度的消除,同时这种对称 性的降低也会引起1 050 cm<sup>-1</sup>附近  $v_1$  的活化<sup>[14]</sup>。并 且在3 300 ~ 3 600 cm<sup>-1</sup>处出现 OH<sup>-</sup> 的吸收峰<sup>[15]</sup>, Ca – Mg – Al LDH 表面吸附的水与 CO<sub>3</sub><sup>2-</sup> 通过氢键 作用,使其振动波数比自由态的 OH<sup>-</sup>低。1 580~ 1 720 cm<sup>-1</sup>处的吸收峰为层间结合水的吸收峰; 1 270~1 450 cm<sup>-1</sup>处的吸收峰为  $CO_3^{2-}$  的吸收峰, 与纳米 CaCO<sub>3</sub> 中的  $CO_3^{2-}$  的吸收峰<sup>[13]</sup>相比,该吸收 峰波数降低,说明阴离子层间区域的  $CO_3^{2-}$  为非自 由态,与层间 OH<sup>-</sup>通过氢键相连,使其向低频振动。 556~784 cm<sup>-1</sup>处的吸收峰为 Mg—OH 的振动峰。



图 2 Ca - Mg - Al LDH 的 FTIR 谱图 Fig. 2 FTIR spectrum of Ca-Mg-Al LDH.

#### 2.1.3 SEM 表征结果

Ca – Mg – Al LDH 和 CLDH 的 SEM 照片分别 见图 3 和图 4。



图 3 Ca – Mg – Al LDH 的 SEM 照片 Fig. 3 SEM image of Ca-Mg-Al LDH.



图 4 CLDH 的 SEM 照片 Fig. 4 SEM image of calcined nano-Ca-Mg-Al LDH(CLDH).

从图 3 可见, Ca - Mg - Al LDH 呈良好的层状

结构,颗粒大小分布均匀,平均直径为442.6 nm,厚 度为 72.3 nm。Ca – Mg – Al LDH 碱性较弱,以 Ca – Mg – Al LDH 为催化剂制备生物柴油,生物柴 油收率仅为 0.7%,但 Ca – Mg – Al LDH 煅烧后生成 的 CLDH 含有碱性位  $O^{2-}, O^-, OH^-, 显示出较强的$ 碱性和催化活性。由图 4 可见, CLDH 呈良好的层状结构,平均直径为 371.2 nm,厚度为84.1 nm,颗粒直径比 Ca – Mg – Al LDH 小,但较厚。

#### 2.2 生物柴油的性能

小桐子油的酸值较高,直接用 CLDH 催化小桐 子油与甲醇进行酯交换反应制备生物柴油,收率低且 生物柴油稳定性差。为了提高小桐子油的利用率和 生物柴油储存过程中的稳定性,小桐子油需经过脱酸 和脱水处理。在超声波功率 210 W、占空比 0.7、反应 时间 30 min、反应温度 60 ℃,醇油比4:1、催化剂用 量 1.5%(基于小桐子油的质量)的条件下,精制后 的小桐子油与甲醇进行酯交换反应,生物柴油收率 达到 94.3%。所得的生物柴油精制后完全符合德 国生物柴油标准 DIN V 51606:1997(见表 2)。

	表 2	生物柴油的性能
hle 2	Pror	erties of prepared biodies

Parameter	Prepared biodiesel	DIN V 51606 : 1997
Density $(15 \ ^{\circ}C)/(g \cdot mL^{-1})$	0.884	0.875 - 0.900
Flash point/°C	187	≥110
Viscosity (40 °C)/(mm <sup>2</sup> · s <sup>-1</sup> )	3.96	3.5-5.0
Acid value/mg	0.32	≤0.5
Free methanol content(w),%	0.1	≤0.3
Free glycerol content(w),%	0.14	≤0.2
Total glycerol content(w),%	0.147	≤0.25
Sulphur content(w),%	0.003	≤0.01
Cetane number	57	≥49
Water content/(mg $\cdot$ kg <sup>-1</sup> )	172	≤300
Ash content(w),%	0.024	≤0.05
Color	Buff	—

Reaction conditions: ultrasonic power 210 W, duty ratio 0.7, 30 min, 60 °C, n (methanol): n (Jatropha oil) = 4 : 1, w (CLDH catalyst) = 1.5% (based on Jatropha oil).

## 2.3 催化剂失活原因分析

催化剂失活的主要原因有3个:(1)产物或副 产物附着在催化剂表面,降低了碱性位与反应物的 接触几率;(2)催化剂活性组分部分分散到反应物 中;(3)催化剂结构发生变化。CLDH 催化剂在第 一次使用时,生物柴油收率达94.3%,离心分离后 不经任何处理用于第二次反应时,生物柴油收率降 至 90.7%;同样离心分离后直接用于第三次反应 时,生物柴油收率仅为 81.5%。第三次使用后,催 化剂活性大大降低,催化剂表面附着大量黏稠状液 体,用乙醇洗脱附着物后,对附着物进行 FTIR 分 析,分析结果见图 5。从图 5 可见,附着物的 FTIR 谱图与甘油的标准 FTIR 谱图一致,说明催化剂表 面的附着物为副产物甘油。

为了证实甘油是使催化剂失活的原因之一,将 每次使用后的催化剂用乙醇洗脱甘油后再用于下 次反应,催化剂重复使用 12 次后,生物柴油收率仍 保持 89.1%,说明副产物甘油是导致催化剂失活的 原因。但催化剂在重复使用 13 次后,生物柴油收率 大幅下降,说明催化剂已经失活。对生物柴油层和 甘油层进行元素分析,没有发现 Mg<sup>2+</sup>,Ca<sup>2+</sup>,Al<sup>3+</sup>, 证明催化剂的活性组分并没有分散到溶液中,这与 Liu 等<sup>[16]</sup>的研究结果一致。对失活后的 CLDH 催 化剂进行 SEM 表征,表征结果见图 6。



图 5 催化剂附着物的 FTIR 谱图 Fig. 5 FTIR spectrum of adhesive substance on catalyst(by washing with ethanol).



图 6 失活的 CLDH 催化剂的 SEM 照片 Fig. 6 SEM image of de-activated CLDH catalyst.

由图 6 可见,失活后的 CLDH 催化剂也呈良好 的层状结构,但层状结构大小分布不均,平均直径 为 559.4 nm,厚度为117.5 nm,失活后的 CLDH 催 化剂的层状结构比新鲜催化剂(见图 4)大,主要原 因是失活后的催化剂颗粒大量团聚,空间结构部分 坍塌,层状结构部分被破坏。

3 结论

(1) Ca – Mg – Al LDH 晶粒大小分布均匀, 呈 良好的层状结构, 柱撑阴离子为  $CO_3^{2-}$ 。

(2) 在超声波功率 210 W、占空比 0.7、反应时 间 30 min、温度 60 ℃、醇油比 4 :1、CLDH 催化剂 用量 1.5% 的反应条件下,生物柴油收率达94.3%, 精制后的生物柴油完全符合德国生物柴油标准 DIN V 51606:1997。

(3)CLDH 催化剂失活的主要原因是层状结构 塌陷和副产物甘油附着在催化剂表面,使用后的催 化剂用乙醇洗去表面的甘油后再用于下一次反应, 催化活性迅速恢复,可连续使用 12 次。

- 参考文献
- Zeng Hongyan, Feng Zhen, Deng Xin, et al. Activation of Mg-Al Hydrotalcite Catalyst for Transesterification of Rapeseed Oil. *Fuel*, 2008, 87(13~14): 3 071~3 075
- 2 缪晓玲,吴庆余. 微藻油脂制备生物柴油的研究. 太阳能学报, 2007, **28**(2): 219~222
- 3 Zeng Hongyan, Deng Xin, Wang Yaju, et al. Preparation of Mg-Al Hydrotalcite by Urea Method and Its Catalytic Activity for Transesterification. AIChE J, 2009, 55(5): 1 229 ~1 235
- 4 邓欣,曾虹燕,冯震.纳米晶镁铝水滑石制备机理及其抗毒性研究.功能材料,2007,38(6):965~971
- 5 曾虹燕,邓欣,廖凯波等.纳米晶镁铝水滑石固定化脂肪酶性质

研究. 化学反应工程与工艺, 2008, 24(5): 455~460

- 6 邓欣,曾虹燕,冯波.固定脂肪酶催化制备生物柴油条件优化. 天然产物研究与开发,2008,20(1):113~116
- Lotero E, Suwannakarn K, Goodwin Jr J G, et al. Stability of Sulfated Zirconia and the Nature of the Catalytically Active Species in the Transesterification of Triglycerides. J Catal, 2008, 255 (2): 279 ~ 286
- 8 Verziu M, Florea M, Simon S, et al. Transesterification of Vegetable Oils on Basic Large Mesoporous Alumina Supported Alkaline Fluorides-Evidences of the Nature of the Active Site and Catalytic Performance. J Catal, 2009, 263(1): 56~66
- 9 Kumari A, Mahapatra P, Garlapati V K, et al. Enzymatic Transesterification of Jatropha oil. Biotechnol Biofuels, 2009, 2(1): 1~6
- 10 湘潭大学. 生物柴油的生产方法. 中国, CN 101029243. 2007
- 11 方芳. 生物柴油的试制及其质量指标分析方法的探讨:〔学位论 文〕. 湘潭: 湘潭大学化工学院, 2005
- 12 邓欣,曾虹燕,冯波等.纳米晶镁铝水滑石结晶动力学.功能 材料,2008,39(2):341~345
- 13 Cui Aili, Sun Xiaoming, Dong Yajie, et al. Preparation of Ultrafine CaCO<sub>3</sub> with Different Morphologies by Controlled Precipitation Method. *Chin J Inorg Chem*, 2001, **17**(4): 518 ~ 522
- 14 邓欣. 纳米晶镁铝水滑石超微结构可控制备及应用:〔学位论 文〕. 湘潭: 湘潭大学化工学院, 2007
- 15 曾虹燕, 冯震, 邓欣等. Mg Al 水滑石的制备及其催化合成丙 二醇单甲醚的性能. 石油化工, 2008, **37**(8): 788~792
- 16 Liu Yijun, Lotero E, Goodwin Jr J G, et al. Transesterification of Poultry Fat with Methanol Using Mg-Al Hydrotalcite Derived Catalysts. Appl Catal, A, 2007, 331(1): 138 ~ 143

(编辑 王 萍)

# ・技术动态・

## 华南农业大学进行改性纳米 TiO<sub>2</sub> 固相光催化降解 低密度聚乙烯薄膜的研究

近年来,将纳米 TiO<sub>2</sub> 引入聚合物,利用其光催化活性 使废弃聚合物在阳光的作用下自然降解成为当前的研究热 点。虽然 TiO<sub>2</sub> 固相光催化降解塑料薄膜的前期研究取得 了比较好的效果,但实际应用时还受局限。有关 TiO<sub>2</sub> 固相 光催化降解聚合物的报道大都是将未进行表面处理的 TiO<sub>2</sub> 直接引人聚合物中,这样会导致 TiO<sub>2</sub> 在聚合物中严 重团聚,团聚粒子的形成将减小纳米 TiO<sub>2</sub> 与聚合物的接触 面积,并影响光线进人薄膜内部,大大降低了 TiO<sub>2</sub> 的光催 化效率。

华南农业大学理学院应用化学系以苯乙烯(PS)接枝改 性的纳米 TiO<sub>2</sub>(TiO<sub>2</sub> - g - PS)颗粒为催化剂,制备了一种新 型的固相光催化降解的低密度聚乙烯(LDPE)/TiO<sub>2</sub> - g -PS 复合薄膜,并在紫外光照下进行了薄膜的固相光催化降 解实验;利用热重、傅里叶变换红外光谱和扫描电子显微镜 等方法对光照前后的纯 LDPE 薄膜、LDPE/TiO<sub>2</sub> 和 LDPE/  $TiO_2 - g - PS$ 复合薄膜进行了表征。表征结果显示, $TiO_2 - g - PS$ 颗粒在 LDPE 基体中的分散性良好,催化活性较高, 能有效降解 LDPE 薄膜,复合薄膜经紫外光照 336 h 后,光 降解失重率达 36.2%。

#### 吴华宇航化工公司在焦作建 200 kt/a 聚氯乙烯装置

吴华宇航化工有限责任公司在河南焦作沁北工业园区的二期工程于今年6月30日开工建设,包括200 kt/a 聚氯乙烯树脂、240 kt/a 离子膜烧碱和80 kt/a 三氯氢硅,总投资约11.6亿元。该工程的核心技术均为国内外先进技术,实现了盐化工循环经济新模式。

吴华宇航化工有限责任公司之前建设的烧碱和聚氯乙 烯项目都没有配套的三氯氢硅装置。此次配套开工三氯氢 硅项目,目的是发展下游产品。该工程预计于 2010 年底建 成投产,每年可新增销售收入 26 亿元、利税 5.5 亿元、利润 4 亿元。届时,该公司的烧碱、聚氯乙烯树脂和三氯氢硅的生 产能力将分别达到 640,600,80 kt/a。